

*В новых разработках не применять*

По техническим условиям ЧТУ 01-439—55

Основное назначение — работа в электронных стабилизаторах в устройствах специального применения.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

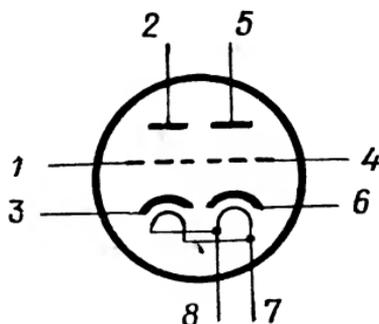
Катод — оксидный косвенного накала.

Оформление — стеклянное.

Вес наибольший — 90 г.

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ

- 1 — сетка второго триода
- 2 — анод второго триода
- 3 — катод второго триода
- 4 — сетка первого триода



- 5 — анод первого триода
- 6 — катод первого триода
- 7 — подогреватель
- 8 — подогреватель

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала ( $\sim$ или $=$ ) . . . . .	6,3 в
Ток накала . . . . .	$2,5 \pm 0,25$ а
Напряжение анода ( $=$ ) . . . . .	90 в
Напряжение сетки ( $=$ ) . . . . .	минус 30 в
Ток анода каждого триода . . . . .	$80 \pm 32$ ма
Крутизна характеристики каждого триода . .	$5,5 \pm 1,6$ ма/в
Внутреннее сопротивление каждого триода	не более 460 ом
Напряжение виброшумов * . . . . .	не более 500 мв (эфф.)
Долговечность (при годности 90%) . . . . .	не менее 1500 ч

Критерии долговечности:

ток анода каждого триода . . . . .	не менее 30 ма
крутизна характеристики каждого триода	не менее 2,8 ма/в

\* На сопротивлении в цепи анода 2 ком, при вибрации с частотой 50 гц и ускорением 6 g.

## ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала ( $\sim$  или  $=$ ):

наибольшее . . . . . 6,9 в

наименьшее . . . . . 5,7 в

Наибольшее напряжение анода ( $=$ ) . . . . . 250 в

Наибольшее напряжение анода при включении на холодную лампу ( $=$ ) . . . . . 500 в

Наибольшая мощность, рассеиваемая анодом каждого триода . . . . . 13 вт

Наибольший ток катода каждого триода . . . . . 130 ма

Наибольшее напряжение между катодом и подогревателем ( $=$ ) . . . . . 300 в

Наибольшее сопротивление в цепи сетки  $\bigcirc$  . . . . . 1 Мом

О При использовании ламп в схемах электронных стабилизаторов компенсационного типа, в качестве пропускающей, величина сопротивления в цепи сетки не должна превышать 3 Мом.

### Т а б л и ц а

рекомендуемых предельно допустимых средних значений тока анода и мощности, рассеиваемой анодом, при параллельной работе триодов

Число параллельно работающих триодов	При сопротивлении в цепи катода каждого триода, ом											
	0	50	100	150	200	250	0	50	100	150	200	250
	Ток анода каждого триода, ма						Мощность, рассеиваемая анодом каждого триода, вт					
1	130	130	130	130	130	130	13	13	13	13	13	13
2	93	101	106	109	112	114	9,3	10,1	10,6	10,9	11,2	11,4
4	74	87	95	100	104	107	7,4	8,7	9,5	10	10,4	10,7
6	68	82	90	96	101	104	6,8	8,2	9	9,6	10,1	10,4
10	64	78	87	94	98	101	6,4	7,8	8,7	9,4	9,8	10,1
более 10	56	72	82	89	94	99	5,6	7,2	8,2	8,9	9,4	9,9

УСТОЙЧИВОСТЬ ПРОТИВ ВНЕШНИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Температура окружающей среды:

наибольшая . . . . . плюс 70° С  
 наименьшая . . . . . минус 60° С

Относительная влажность при температуре  
 50° С . . . . . 95—98%

Линейные нагрузки . . . . . 15 g

Вибропрочность . . . . . 6 g

Виброустойчивость . . . . . 6 g

Гарантийный срок хранения в  
 складских условиях . . . . . 4 года

По ГОСТ 8378—66

Сопротивление изоляции анода . . . . . не менее 20 *Мом*

Сопротивление изоляции сетки . . . . . не менее 20 *Мом*

Время разогрева катода . . . . . 25 *сек*

Емкость входная . . . . . 8 *пф*

Емкость выходная . . . . . 3 *пф*

Емкость проходная . . . . . 10 *пф*

Вибропрочность . . . . . 2,5 *g*

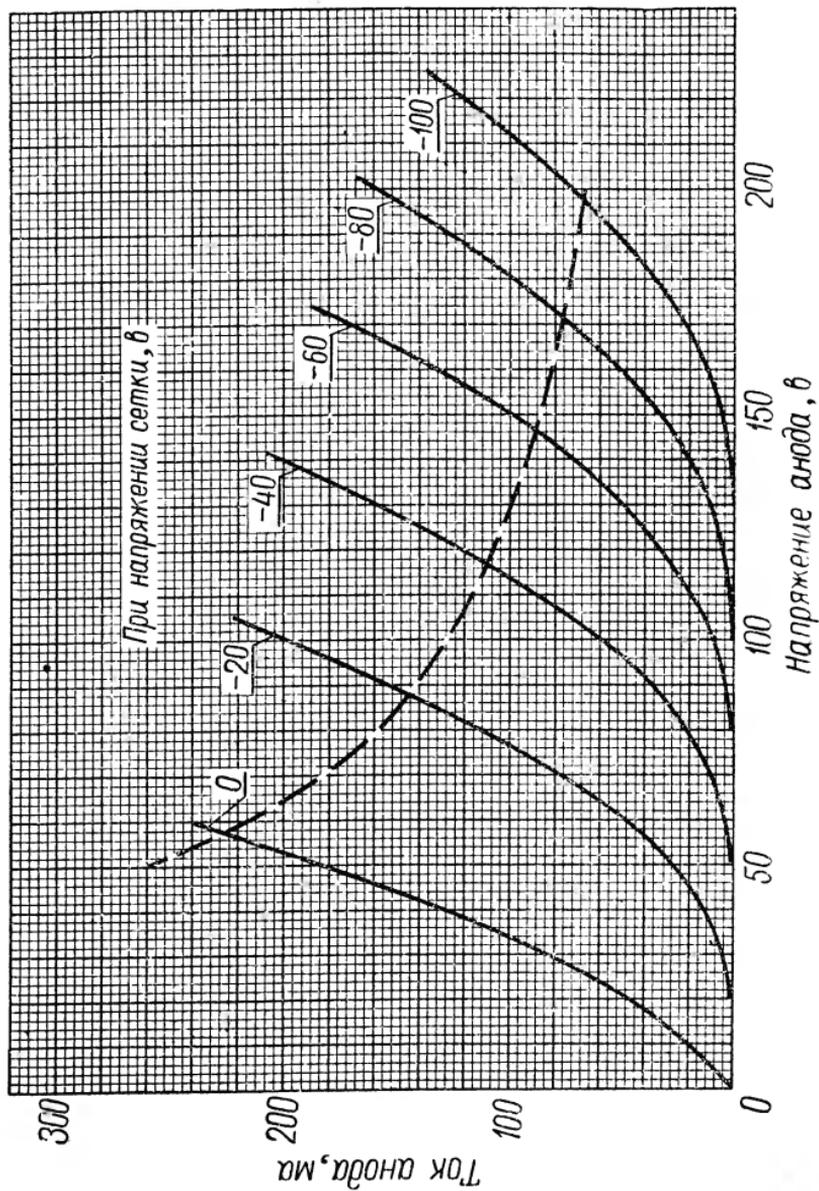
Ударные нагрузки . . . . . 12 *g*

Примечание. Остальные данные такие же, как у 6Н13С по ЧТУ 01-439—55, кроме линейных нагрузок и виброустойчивости, которые не устанавливаются.

УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

— — — наибольшая допустимая мощность, рассеиваемая анодом

Напряжение накала 6,3 в



## УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНО-СЕТОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение накала 6,3 в

