

По техническим условиям ТСЗ.300.018 ТУ,  
согласованным с генеральным заказчиком.

Основное назначение — усиление напряжения высокой частоты.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Катод — оксидный косвенного накала.

Оформление — стеклянное миниатюрное.

Вес наибольший . . . . . 20 г

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ

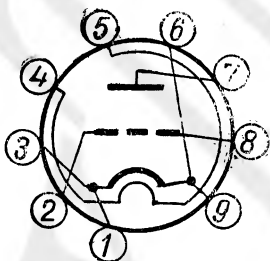
1 — катод

2 — сетка

3 — катод

4 — подогреватель.

5 — подогреватель



6 — катод

7 — анод

8 — сетка

9 — катод

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала ( $\sim$ или $=$ ) . . . . .	6,3 в
Ток накала . . . . .	440 $\pm$ 10 ма
Напряжение анода ( $=$ ) . . . . .	150 в
Сопротивление в цепи катода для автоматического смещения . . . . .	30 ом
Ток анода . . . . .	40 $\pm$ 12 ма
Ток анода в начале характеристики $\circ$ . . . . .	не более 10 ма
Крутизна характеристики . . . . .	45 $\pm$ 11 ма/в
Коэффициент усиления . . . . .	52 $\pm$ 16
Напряжение отсечки электронного тока сетки первой (отрицательное) . . . . .	не более 1 в
Входное сопротивление на частоте 60 Мгц . . . . .	3,5 ком
Эквивалентное сопротивление внутриламповых шумов . . . . .	100 ом

## Сопротивление изоляции:

сетка — катод . . . . .	не менее 100 <i>Мом</i>
сетка — анод . . . . .	не менее 500 <i>Мом</i>

Обратный ток сетки первой . . . . . не более 0,3 *мка*

## Напряжение виброшумов: \*

при частоте 50 <i>гц</i> . . . . .	не более 100 <i>мв</i> (эфф.)
в диапазоне частот 5—600 <i>гц</i> . . . . .	не более 650 <i>мв</i> (эфф.)

## Долговечность (при годности 95%):

— при температуре окружающей среды 125° С . . . . .	не менее 200 <i>ч</i>
--	-----------------------

## Критерии:

крутизна характеристики . . . . .	не менее 27 <i>ма/в</i>
обратный ток сетки первой . . . . .	не более 1 <i>мка</i>
изменение крутизны характеристики . . . . .	не более $\begin{matrix} +25 \\ -32 \end{matrix}$ %
— при нормальной температуре . . . . .	не менее 1000 <i>ч</i>

## Критерии:

крутизна характеристики . . . . .	не менее 27 <i>ма/в</i>
обратный ток сетки первой . . . . .	не более 1,5 <i>мка</i>
изменение крутизны характеристики . . . . .	не более $\begin{matrix} +40 \\ -48 \end{matrix}$ %

○ При напряжении сетки первой минус 15 *в*

\* На сопротивлении в цепи анода 0,5 *ком*, при вибрации с ускорением 6 *г*.

## МЕЖДУЭЛЕКТРОДНЫЕ ЕМКОСТИ

Входная . . . . .	11±2 <i>пф</i>
Выходная . . . . .	1,8±0,3 <i>пф</i>
Проходная . . . . .	4 <i>пф</i>
	(не более 5 <i>пф</i> )
Катод — подогреватель . . . . .	6,8 <i>пф</i>
	(не более 9,5 <i>пф</i> )
Сетка — подогреватель . . . . .	не более 0,13 <i>пф</i>

## ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала ( $\sim$  или  $=$ ):

наибольшее . . . . .	7 <i>в</i>
наименьшее . . . . .	5,7 <i>в</i>
Наибольшее напряжение анода ( $=$ ) . . . . .	150 <i>в</i>
Наибольшая мощность, рассеиваемая анодом . . . . .	7,8 <i>вт</i>
Наибольший ток катода . . . . .	52 <i>ма</i>

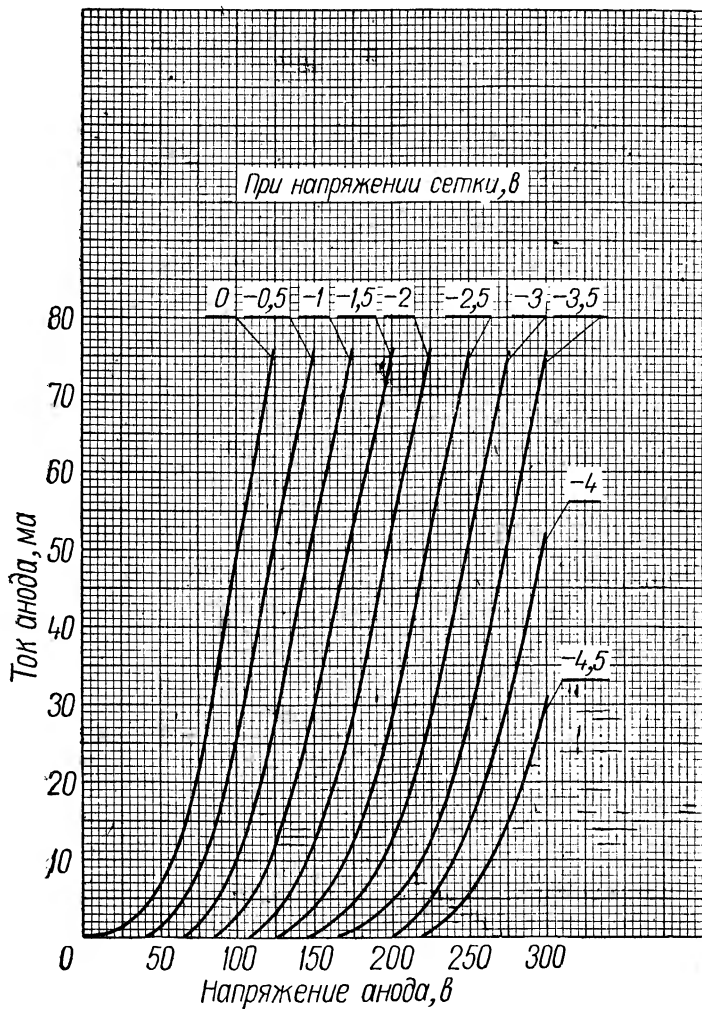
Наибольшее напряжение между катодом и подогревателем (=) . . . . .	100 в
Наибольшее сопротивление в цепи сетки первой	0,15 Мом
Наибольшая температура баллона . . . . .	210° С
Время готовности . . . . .	100 сек

**УСТОЙЧИВОСТЬ ПРОТИВ ВНЕШНИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ**

Температура окружающей среды:	
наибольшая . . . . .	плюс 125° С
наименьшая . . . . .	минус 60° С
Относительная влажность при температуре 40° С	95—98%
Давление окружающей среды:	
наибольшее . . . . .	3 атм
наименьшее . . . . .	5 мм рт. ст.
Линейные нагрузки . . . . .	100 g
Вибропрочность:	
диапазон частот . . . . .	10—600 гц
ускорение . . . . .	6 g
Виброустойчивость:	
диапазон частот . . . . .	10—600 гц
ускорение . . . . .	6 g
Ударные нагрузки:	
многократные . . . . .	4000 ударов, ускорение 150 g
одиночные . . . . .	ускорение 300 g
Гарантийный срок хранения:	
в складских условиях . . . . .	12 лет
в том числе в полевых условиях в составе аппаратуры и ЗИП при защите от непосредственного воздействия солнечной радиации и влаги . . . . .	3 года
или в составе герметизированной аппаратуры и ЗИП в герметизированной упаковке . . . . .	6 лет

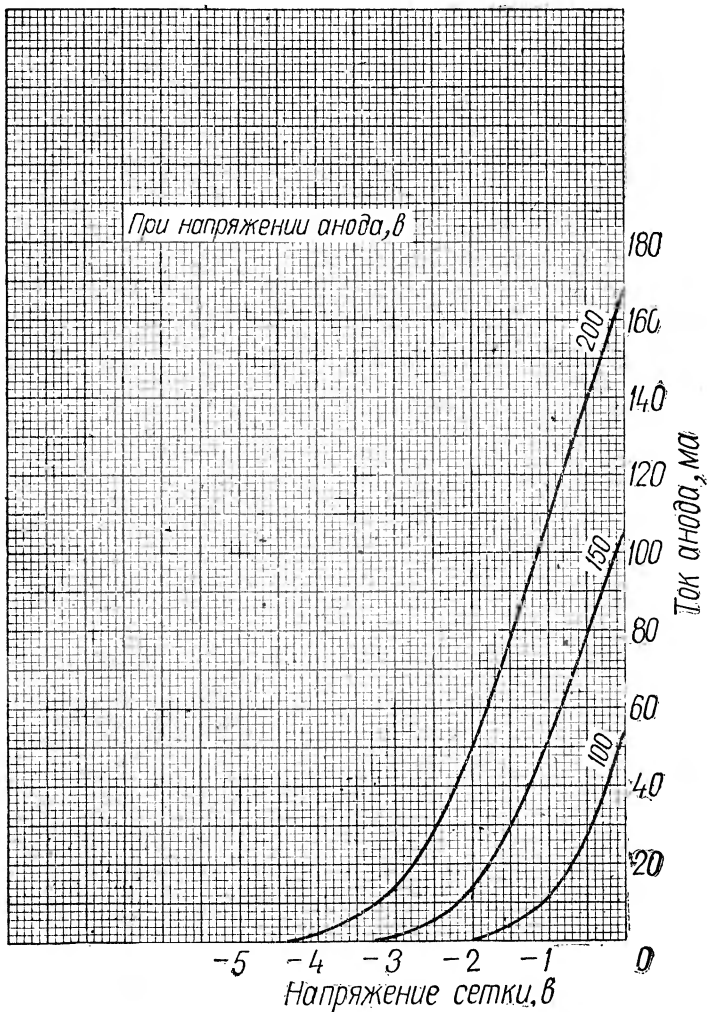
## УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение накала 6,3 в



УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНО-СЕТОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение накала 6,3 в



*В новых разработках не применять.*

По техническим условиям ТСЗ.300.041 ТУ,  
согласованным с генеральным заказчиком.

**Основное назначение** — усиление напряжения высокой частоты.

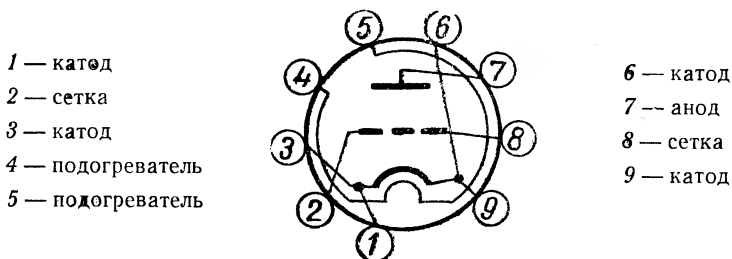
**ОБЩИЕ ДАННЫЕ**

Катод — оксидный косвенного накала.

Оформление — стеклянное миниатюрное.

Вес наибольший . . . . . 20 г

**СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ**



**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Напряжение накала ( $\sim$ или $=$ ) . . . . .	6,3 в
Ток накала . . . . .	$440 \pm 30$ ма
Напряжение анода ( $=$ ) . . . . .	150 в
Сопротивление в цепи катода для автоматического смещения . . . . .	30 ом
Ток анода . . . . .	$40 \pm 12$ ма
Ток анода в начале характеристики . . . . .	не более 10 мка
Крутизна характеристики . . . . .	$45 \pm 11$ ма/в
Коэффициент усиления . . . . .	$52 \pm 16$
Напряжение отсечки электронного тока сетки (отрицательное) . . . . .	не более 1 в
Входное сопротивление на частоте 60 Мгц . . . . .	3,5 ком
Эквивалентное сопротивление внутриламповых шумов . . . . .	100 ом

## Сопротивление изоляции:

сетка — катод . . . . .	не менее 100 <i>Мом</i>
сетка — анод . . . . .	не менее 500 <i>Мом</i>

## Обратный ток сетки:

для 80% ламп . . . . .	не менее 0,1 <i>мка</i>
для 20% ламп . . . . .	не менее 0,3 <i>мка</i>

## Напряжение виброшумов: \*

при частоте 50 *гц* и ускорении 6 *г*

— для 80% ламп . . . . .	не более 40 <i>мв</i> (эфф.)
— для 20% ламп . . . . .	не более 100 <i>мв</i> (эфф.)

в диапазоне частот 20—600 *гц*, при ускорении 3 *г*

— для 80% ламп . . . . .	не более 40 <i>мв</i> (эфф.)
— для 20% ламп . . . . .	не более 100 <i>мв</i> (эфф.)

## Долговечность:

при температуре окружающей среды плюс 70°С

при годности 95% . . . . .	не менее 500 <i>ч</i>
при нормальной температуре	
при годности 95% . . . . .	не менее 1000 <i>ч</i>
при годности 90% . . . . .	не менее 3000 <i>ч</i>

## Критерии долговечности:

крутизна характеристики . . . . .	не менее 27 <i>ма/в</i>
обратный ток сетки . . . . .	не более 1,5 <i>мка</i>

○ При напряжении сетки минус 15 *в*.\* На сопротивлении в цепи анода 0,5 *ком*.

## МЕЖДУЭЛЕКТРОДНЫЕ ЕМКОСТИ

Входная . . . . .	11±2 <i>пф</i>
Выходная . . . . .	1,8±0,3 <i>пф</i>
Прходная . . . . .	4 <i>пф</i>
	(не более 5 <i>пф</i> )
Катод — подогреватель . . . . .	6,8 <i>пф</i>
	(не более 9,5 <i>пф</i> )

## ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## Напряжение накала (≈ или =):

наибольшее . . . . .	6,6 <i>в</i>
наименьшее . . . . .	6 <i>в</i>

Наибольшее напряжение анода (=) . . . . .	150 в
Наибольшая мощность, рассеиваемая анодом . . . . .	7,8 вт
Наибольший ток катода . . . . .	52 ма
Наибольшее напряжение между катодом и подогревателем (=) . . . . .	100 в
Наибольшее сопротивление в цепи сетки . . . . .	0,15 Мом
Наибольшая температура баллона . . . . .	210° С
Наибольшая температура баллона при температуре окружающей среды плюс 70° С . . . . .	215° С
Время разогрева катода . . . . .	26 сек

**УСТОЙЧИВОСТЬ ПРОТИВ ВНЕШНИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ**

Температура окружающей среды:

наибольшая . . . . .	плюс 120° С
наименьшая . . . . .	минус 60° С

Относительная влажность при температуре 40°С . . . . . 95—98%

Наименьшее давление окружающей среды . . . . . 20 мм рт. ст.

Линейные нагрузки . . . . . 100 г

Вибропрочность . . . . . 3 г

Виброустойчивость:

при частоте 50 гц . . . . . 6 г

в диапазоне частот 20—600 гц . . . . . 3 г

Ударные нагрузки одиночные . . . . . 300 г

Гарантийный срок хранения:

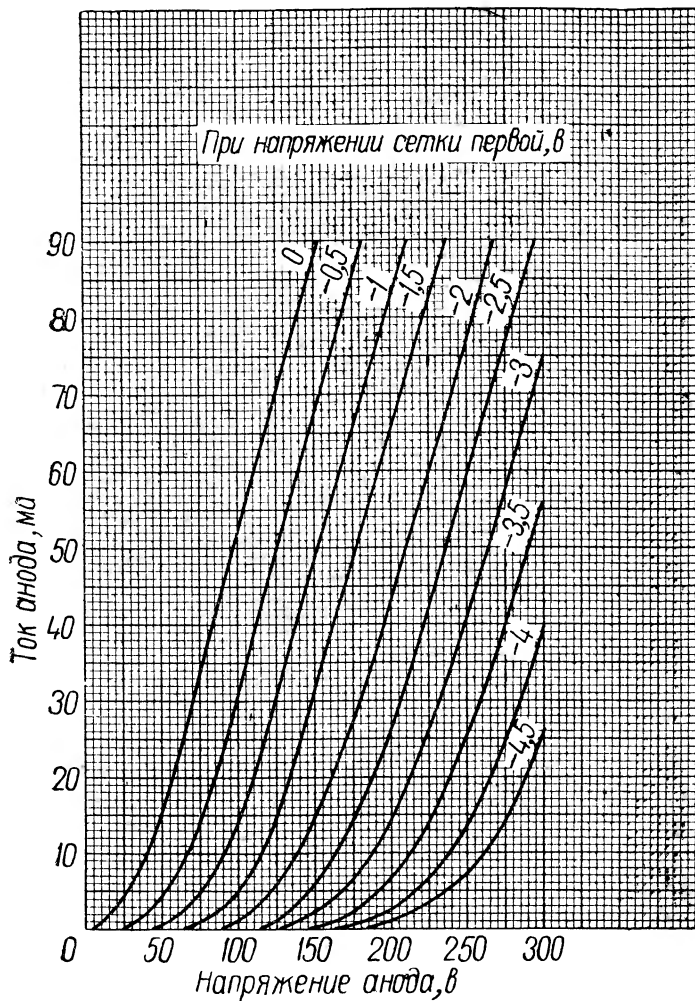
в складских условиях . . . . . 5,5 лет

в том числе в полевых условиях . . . . . 6 месяцев



УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение накала 6,3 в



## УСРЕДНЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

— анодно-сеточные  
- - - крутизна

Напряжение накала 6,3 в

