

По техническим условиям СДЗ.300.027 ТУ,  
согласованным с генеральным заказчиком

Основное назначение — усиление напряжения высокой частоты.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

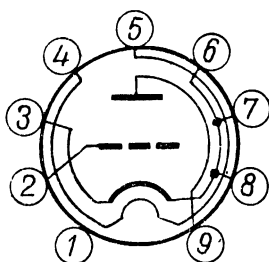
Катод — оксидный косвенного накала.

Оформление — стеклянное миниатюрное.

Вес наибольший . . . . . 15 г

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ

- 1 — не подключен
- 2 — сетка
- 3 — катод
- 4 — подогреватель
- 5 — подогреватель



- 6 — катод
- 7 — катод
- 8 — катод
- 9 — анод

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала ( $\sim$ или $=$ ) . . . . .	6,3 в
Ток накала . . . . .	$300 \pm 25$ ма
Напряжение анода ( $=$ ) . . . . .	150 в
Сопротивление в цепи катода для автоматического смещения . . . . .	100 ом
Ток анода . . . . .	$16 \pm 4$ ма
' (для 50% ламп . . . . .	$16 \pm 2$ ма)
Ток анода в начале характеристики $\odot$ . . . . .	не более 10 мка
Крутизна характеристики . . . . .	$19,5 \pm 4,5$ ма/в
(для 50% ламп . . . . .	$19,5 \pm 2,5$ ма/в)
Коэффициент усиления . . . . .	$50 \pm 15$
Входное сопротивление . . . . .	5 ком
Эквивалентное сопротивление внутриламповых шумов . . . . .	170 ом

Напряжение отсечки электронного тока сетки (отрицательное) . . . . .	не более 1,1 <i>в</i>
Обратный ток сетки . . . . .	не более 0,3 <i>ма</i>
(для 50% ламп . . . . .)	не более 0,05 <i>мка</i> )
Напряжение виброшумов *:	
при частоте 50 <i>гц</i> и ускорении 6 <i>г</i> . . . . .	не более 60 <i>мв</i> (эфф.)
(для 80% ламп . . . . .)	не более 10 <i>мв</i> (эфф.)
в диапазоне частот 5—300 <i>гц</i> при ускорении 10 <i>г</i> . . . . .	не более 60 <i>мв</i> (эфф.)
(для 80% ламп . . . . .)	не более 10 <i>мв</i> (эфф.)
в диапазоне частот 300—600 <i>гц</i> , при ускорении 10 <i>г</i> . . . . .	не более 60 <i>мв</i> (эфф.)
(для 80% ламп . . . . .)	не более 30 <i>мв</i> (эфф.)
Долговечность (при годности 98%):	
при температуре окружающей среды 85° С	не менее 300 <i>ч</i>
при нормальной температуре . . . . .	не менее 500 <i>ч</i>
Критерии долговечности:	
крутизна характеристики . . . . .	не менее 12 <i>ма/в</i>
обратный ток сетки . . . . .	не более 1 <i>мка</i>
изменение крутизны характеристики	
— после испытания при повышенной температуре . . . . .	не более ±35%
— после испытания при нормальной температуре . . . . .	не более ±25%

- При напряжении сетки минус 6,5 *в*.  
 • На сопротивлении в цепи анода 0,5 *ком*.

### МЕЖДУЭЛЕКТРОДНЫЕ ЕМКОСТИ

Входная . . . . .	6,4 ± 1 <i>пф</i>
Выходная . . . . .	1,55 ± 0,2 <i>пф</i>
Проходная . . . . .	не более 2,2 <i>пф</i>
Катод — подогреватель . . . . .	не более 7 <i>пф</i>

### ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала (∼ или =):	
наибольшее . . . . .	7 <i>в</i>
наименьшее . . . . .	5,7 <i>в</i>
Наибольшее напряжение анода (=) . . . . .	160 <i>в</i>

Наибольшее напряжение анода при запертой лампе (=) ○ . . . . .	330 в
Наибольшее отрицательное напряжение сетки (=) . . . . .	100 в
Наибольшая мощность, рассеиваемая анодом	3 вт
Наибольший ток катода . . . . .	35 ма
Наибольшее напряжение между катодом и подогревателем (=):	
при положительном потенциале подогревателя . . . . .	100 в
при отрицательном потенциале подогревателя . . . . .	160 в
Наибольшее сопротивление в цепи сетки . . . . .	1 Мом
Наибольшая температура баллона . . . . .	135° С
Время готовности . . . . .	30 сек

○ При токе анода не более 5 ма.

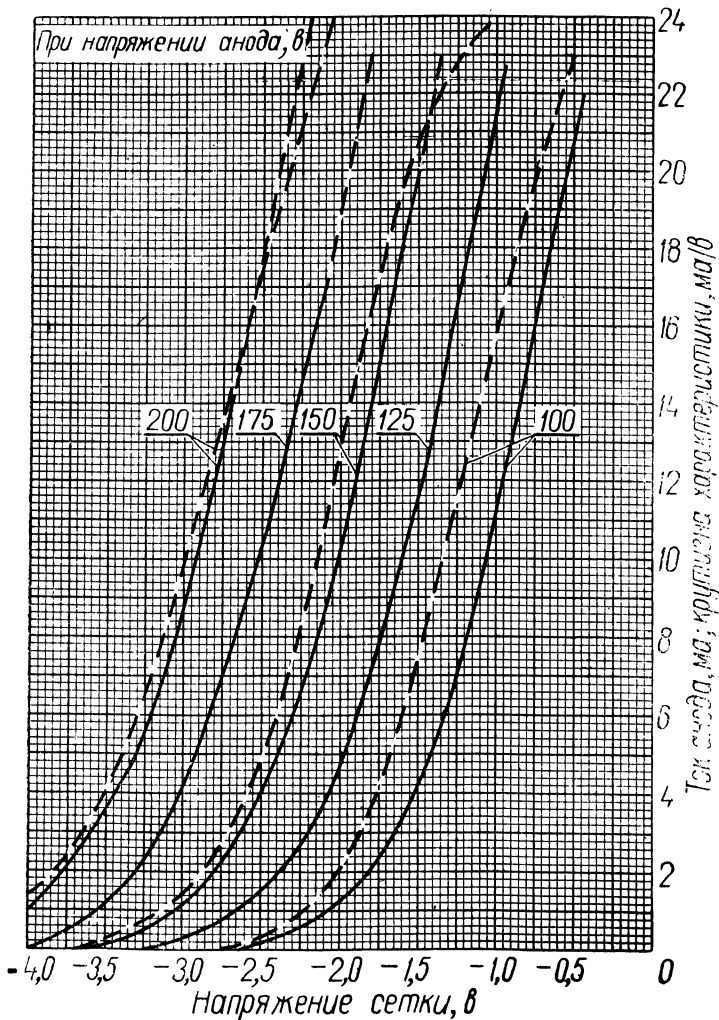
УСТОЙЧИВОСТЬ ПРОТИВ ВНЕШНИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Температура окружающей среды:	
наибольшая . . . . .	плюс 85° С
наименьшая . . . . .	минус 60° С
Относительная влажность при температуре 40° С . . . . .	95—98%
Давление окружающей среды:	
наибольшее . . . . .	3 атм
наименьшее . . . . .	5 мм рт. ст.
Линейные нагрузки . . . . .	100 г
Вибропрочность:	
диапазон частот . . . . .	5—600 гц
ускорение . . . . .	10 г
Виброустойчивость:	
диапазон частот . . . . .	5—600 гц
ускорение . . . . .	10 г
Ударные нагрузки:	
многократные . . . . .	4000 ударов, ускорение 150 г
одиночные . . . . .	ускорение 500 г

УСРЕДНЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- анодно-сеточные
- - - крутизна

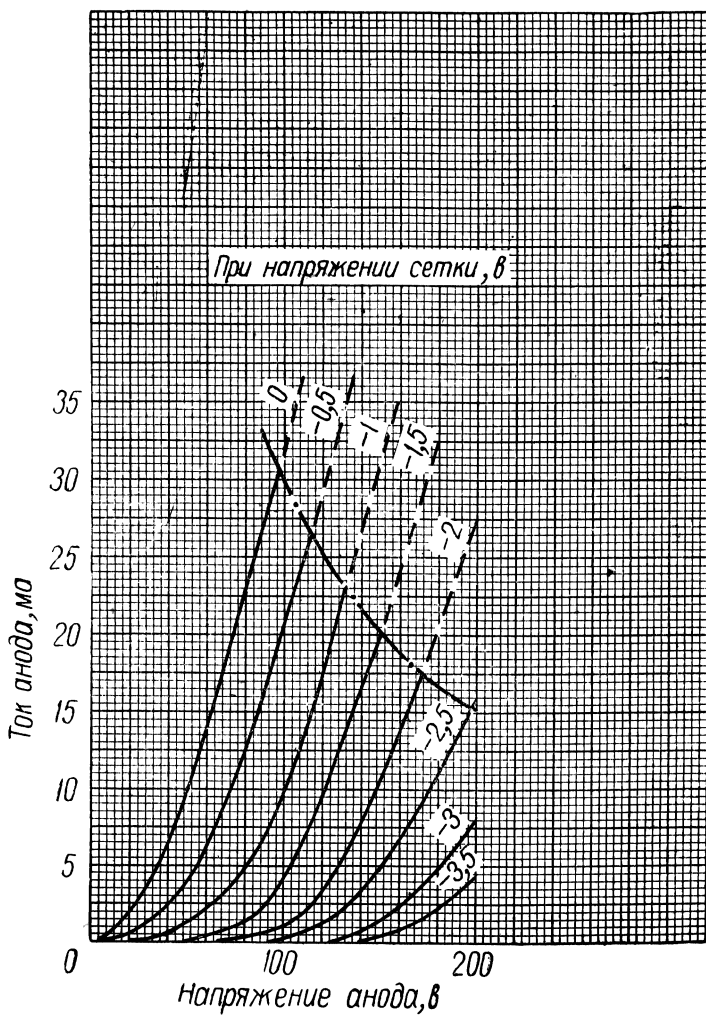
Напряжение накала 6,3 в



## УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

— наибольшая допустимая мощность, рассеиваемая анодом

Напряжение накала 6,3 в

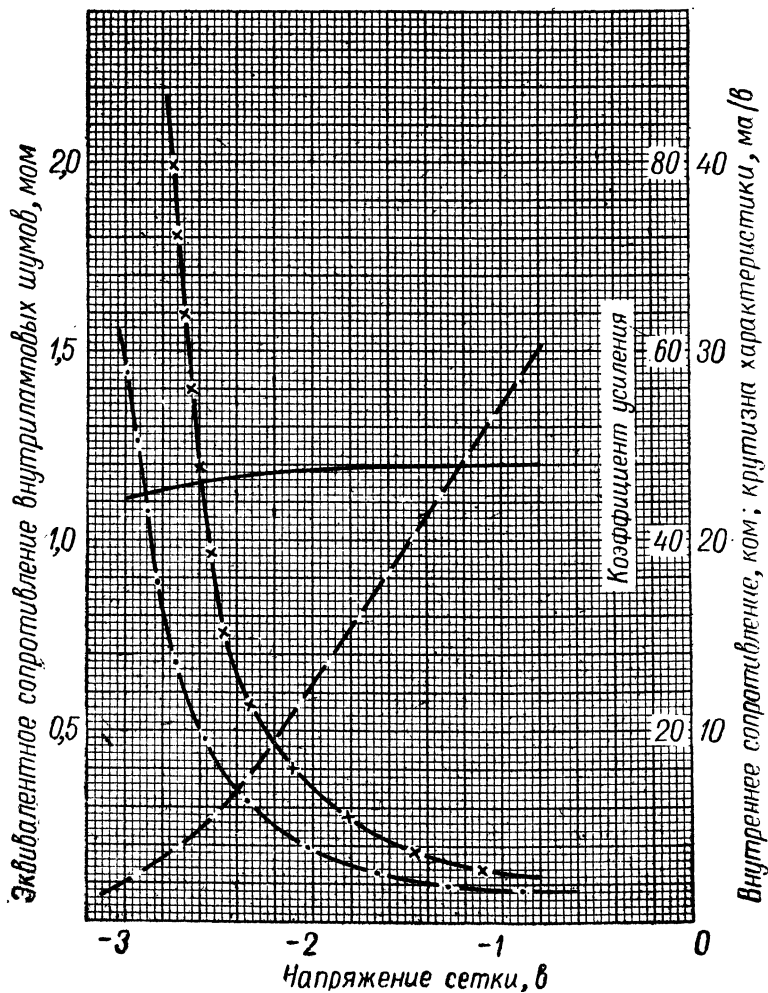


УСРЕДНЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- - - крутизна характеристики
- коэффициент усиления
- · - · - внутреннее сопротивление
- × - × эквивалентное сопротивление внутриламповых шумов

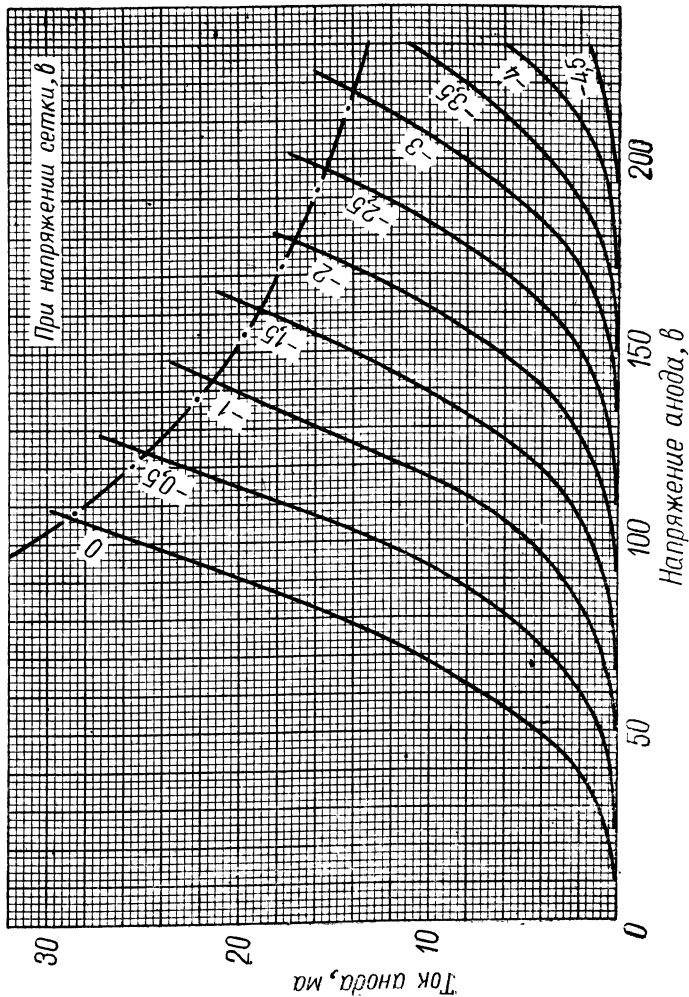
Напряжение накала 6,3 в

Напряжение анода 150 в



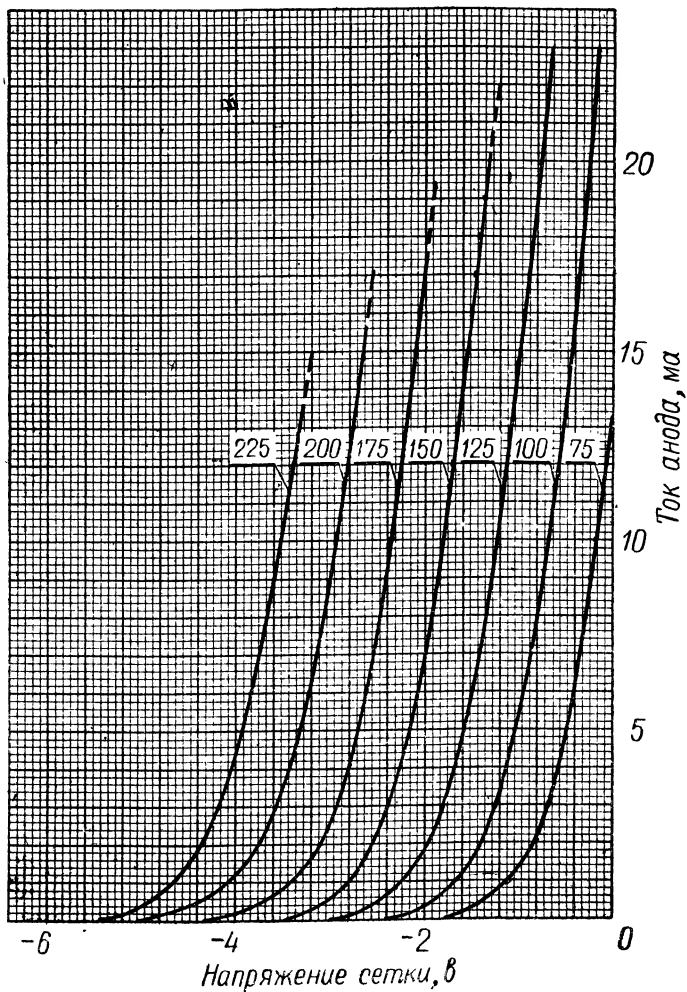
УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

наибольшая допустимая мощность, рассеиваемая анодом



## УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНО-СЕТОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение накала 6,3 в





По техническим условиям СДЗ.300.008 ТУ  
согласованным с генеральным заказчиком

Основное назначение — усиление напряжения высокой частоты.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

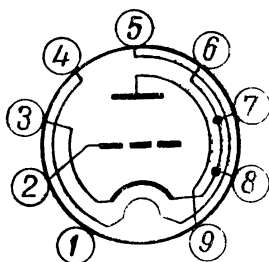
Катод — оксидный косвенного накала.

Оформление — стеклянное миниатюрное.

Вес наибольший . . . . . 15 г

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ

- 1 — не подключен
- 2 — сетка
- 3 — катод
- 4 — подогреватель
- 5 — подогреватель



- 6 — катод
- 7 — катод
- 8 — катод
- 9 — анод

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала . . . . .	6,3 в
Ток накала . . . . .	300 ± 25 ма
Напряжение анода (=) . . . . .	150 в
Сопротивление в цепи катода для автоматического смещения . . . . .	100 ом
Ток анода . . . . .	15 ± 4 ма
(для 50% ламп . . . . .)	15 ± 2 ма)
Ток анода в начале характеристики . . . . .	не более 10 мка
Крутизна характеристики . . . . .	19,5 ± 2,5 ма/в
Коэффициент усиления . . . . .	50 ± 15
Входное сопротивление . . . . .	5 ком
Эквивалентное сопротивление внутриламповых шумов . . . . .	200 ом
Напряжение отсечки электронного тока сетки (отрицательное) . . . . .	не более 1,1 в

## Обратный ток сетки первой:

для 80% ламп . . . . .	не более 0,05 мка
для 20% ламп . . . . .	не более 0,3 мка

## Напряжение виброшумов: \*

при частоте 50 гц . . . . .	не более 60 мв (эфф.)
(для 80% ламп . . . . .)	не более 10 мв (эфф.)
в диапазоне частот 5—300 гц . . . . .	не более 60 мв (эфф.)
(для 80% ламп . . . . .)	не более 10 мв (эфф.)
в диапазоне частот 300—600 гц . . . . .	не более 60 мв (эфф.)
(для 80% ламп . . . . .)	не более 30 мв (эфф.)

## Долговечность:

при температуре окружающей среды 125°С (при годности 98%) . . . . .	500 ч
при нормальной температуре при годности 98% . . . . .	1000 ч
при годности 90% . . . . .	10 000 ч

## Критерии долговечности:

крутизна характеристики . . . . .	не более 12 ма/в
обратный ток сетки . . . . .	не более 2 мка
(после испытания при нормальной темпера- туре в течение 1000 ч . . . . .)	не более 1 мка)
изменение крутизны характеристики:	
— после испытания при повышенной температуре . . . . .	не более ±30%
— после испытаний при нормальной температуре	
в течение 1000 ч . . . . .	не более ±35%
в течение 10000 ч . . . . .	не более ±40%

○ При напряжении сетки минус 6,5 в.

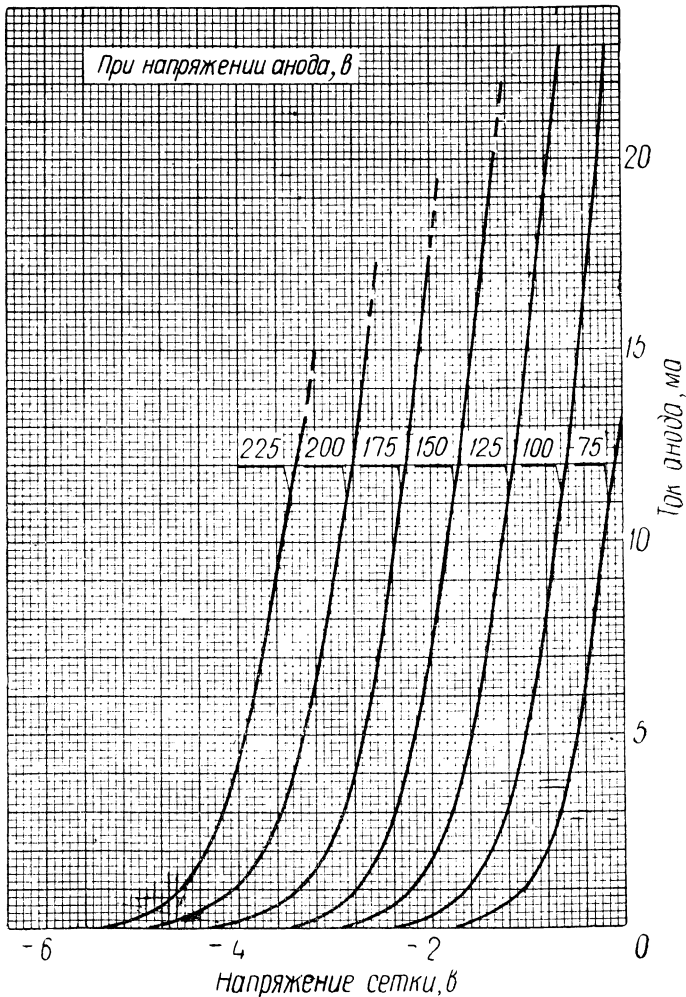
\* На сопротивлении в цепи анода 0,5 ком. при вибрации с ускорением 10 г.

## МЕЖДУЭЛЕКТРОДНЫЕ ЕМКОСТИ

Входная . . . . .	6,9±1 пф
Выходная . . . . .	1,65±0,2 пф
Проходная . . . . .	не более 2,2 пф
Катод — подогреватель . . . . .	не более 7 пф

УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНО-СЕТОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

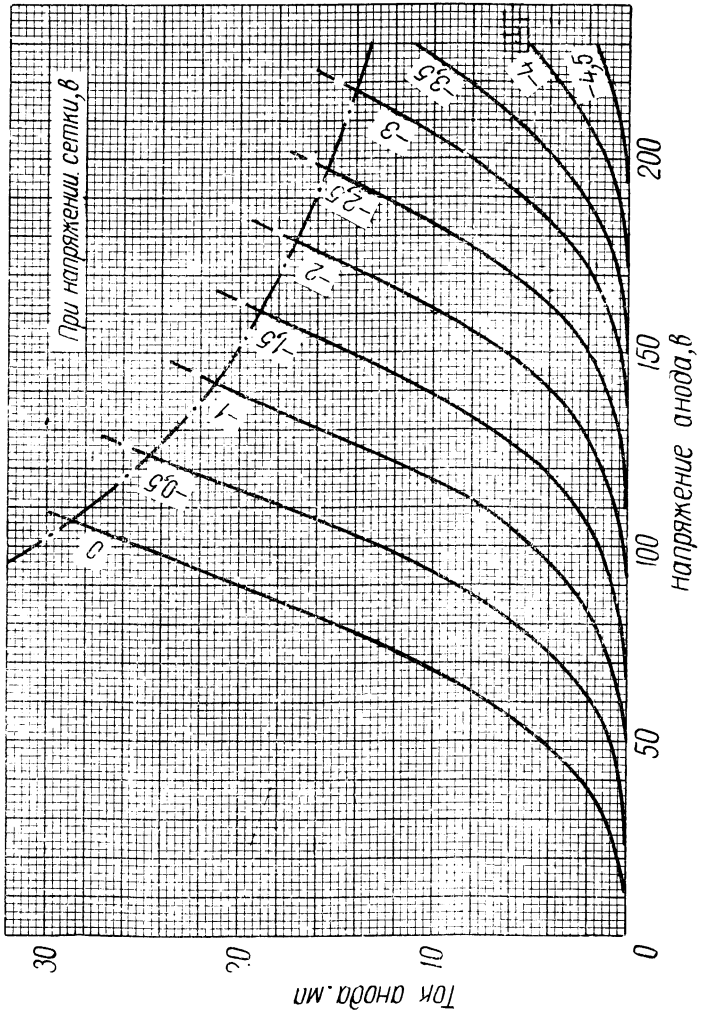
Напряжение накала 6,3 в



## УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

— — — — — наибольшая допустимая мощность, рассеиваемая анодом

Напряжение накала 6,3 в



## УСРЕДНЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- - - - крутизна  
 — коэффициент усиления  
 - · - · - внутреннее сопротивление  
 - × - × - × эквивалентное сопротивление внутриламповых шумов

Напряжение накала 6,3 в  
 Напряжение анода 150 в

